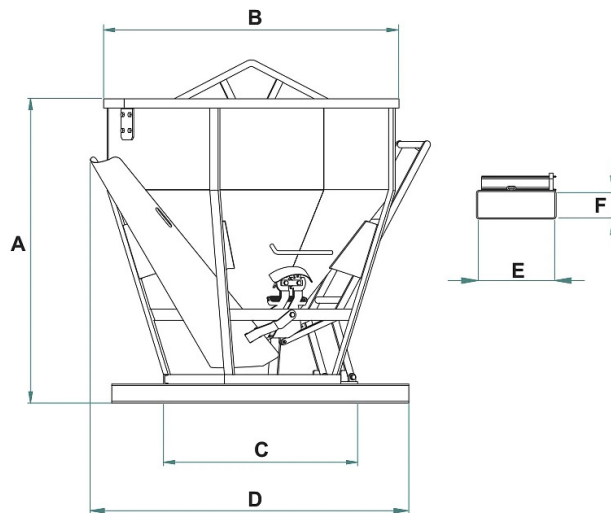


DETALLES DE PRODUCTO - CUBO PARA HORMIGÓN CÓNICO CON DESCARGA POR EL FONDO Y LATERAL Y BASE PARA MONTACARGAS



Codigo	Capacidad (kg)	Capacidad (L)	Peso (kg)	Dimensiones (mm)					
				A	B	C	D	E	F
CL-15ST	390	150	95	620	920	660	1150	174	74
CL-20ST	520	200	100	700	920	660	1150	174	74
CL-25ST	650	250	105	780	920	660	1150	174	74
CL-30ST	780	300	110	860	920	660	1150	174	74
CL-35ST	910	350	115	940	925	660	1150	174	74
CL-40ST	1040	400	120	890	1050	660	1300	174	74
CL-50ST	1300	500	125	1010	1050	660	1300	174	74
CL-60ST	1560	600	130	1130	1050	660	1300	174	74
CL-80ST	2080	800	180	1180	1250	750	1600	174	74
CL-99ST	2600	1000	195	1360	1250	750	1600	174	74

DETALLES DE PRODUCTO - CUBO PARA HORMIGÓN CÓNICO CON DESCARGA POR EL FONDO Y LATERAL Y BASE PARA MONTACARGAS

Cubos para hormigón



Cubo para hormigón cónico con descarga por el fondo y lateral y base para montacargas

Cubo cónico para hormigón con descarga central y lateral, equipado para manipulación con carretilla elevadora

El modelo de cubo cónico para hormigón CL-ST, con descarga central y lateral de doble válvula accionada por palanca y base para horquillas, representa una elección altamente ventajosa por varias razones: Versatilidad en el uso: Contar con descargas tanto central como lateral proporciona a la cubeta una gran flexibilidad para dirigir el flujo de hormigón. Esta característica es especialmente útil en situaciones donde es necesario verter el hormigón en direcciones específicas o en espacios reducidos. Facilidad de carga: La altura reducida en el borde facilita la carga de la cubeta con la hormigonera. Adaptabilidad a diferentes obras: Disponible en diversas capacidades y tamaños, este modelo se adapta a las necesidades específicas de cada obra. Base para horquillas: La base para horquillas (con sección interna de 174×74h mm) permite que la cubeta sea levantada y movida con carretillas elevadoras o manipuladores telescópicos, así como con grúas de construcción utilizando el gancho superior. Durabilidad y resistencia a la corrosión: La cubeta está fabricada con materiales de alta calidad y, bajo solicitud, también está disponible en versión galvanizada en caliente para asegurar una mayor resistencia a la corrosión y durabilidad prolongada. Facilidad de mantenimiento: El diseño inteligente y la selección de materiales contribuyen a un mantenimiento sencillo, reduciendo al mínimo las intervenciones y asegurando una larga durabilidad. Elegir una cubeta con estas características puede mejorar significativamente la eficiencia en la obra, ofreciendo al mismo tiempo versatilidad y adaptabilidad a las necesidades específicas de cada proyecto. Todas nuestras cubetas se construyen y prueban conforme a normas como UNI EN ISO 12100, UNI EN 13854, ISO 8686, UNI EN 10027 y UNI EN 10204, garantizando la máxima calidad y seguridad. Cada producto viene con una etiqueta metálica, certificado de conformidad y manual de uso y mantenimiento. Nuestro compromiso con la calidad también se refleja en una garantía de un año, conforme a la Directiva Europea. Elija nuestra cubeta para hormigón CL-ST para una solución fiable y eficiente en su obra.

Sectores de aplicación

 Construcción