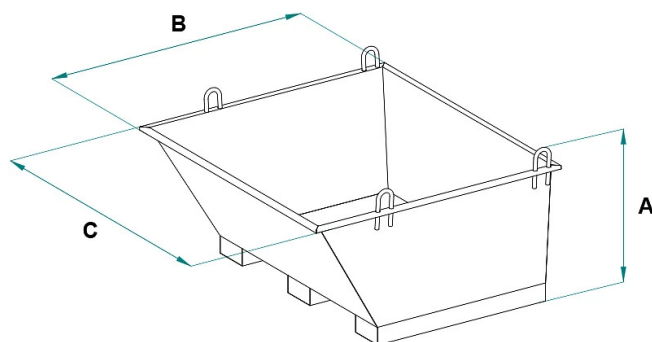


DETALLES DE PRODUCTO - CUBETA DE MORTERO GALVANIZADA



Codigo	Capacidad (kg)	Capacidad (L)	Peso (kg)	Dimensiones (mm)		
				A	B	C
M-35ZN	770	350	50	511	1170	1260
M-50ZN	1100	500	60	692	1170	1260

DETALLES DE PRODUCTO - CUBETA DE MORTERO GALVANIZADA

Cubos para hormigón



Cubeta de mortero galvanizada

Caja portamortero galvanizada para carretilla elevadora y grúa

La caja portamortero modelo M, elevable con montacargas y grúa, es una solución versátil y confiable para el transporte de mortero o hormigón en diversos contextos de trabajo en obra. Fabricado con acero galvanizado de alta calidad, este contenedor garantiza una mayor resistencia a la corrosión, lo que lo hace ideal para entornos sujetos a humedad o condiciones meteorológicas agresivas. Este modelo está diseñado para ser elevable con montacargas en la base, mientras que la presencia de 4 anillos en los lados permite el levantamiento mediante grúa con cadenas de cuatro ramales. Al igual que la versión estándar, el contenedor de mortero galvanizado cumple con las normativas UNI EN 1355-2007, UNI EN 349, UNI ISO 8686, UNI EN 10204 y se entrega completo con manual de uso y mantenimiento, Certificado de Conformidad con las normativas y etiqueta metálica, garantizando la máxima seguridad y calidad. Además, todos nuestros productos están cubiertos por una garantía de un año, conforme a la Directiva Europea.

Sectores de aplicación

 Construcción