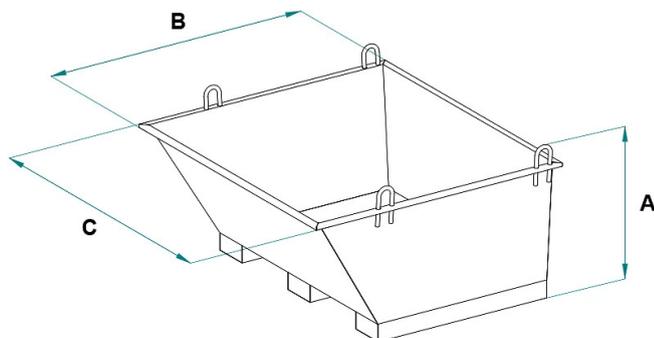


DETALLES DE PRODUCTO - CUBETA DE MORTERO



Codigo	Capacidad (kg)	Capacidad (L)	Peso (kg)	Dimensiones (mm)		
				A	B	C
M-35	770	350	43	420	1260	1170
M-50	1100	500	51	600	1260	1170

DETALLES DE PRODUCTO - CUBETA DE MORTERO

Cubos para hormigón



Cubeta de mortero

Caja portamortero para carretilla elevadora y grúa

La caja portamortero modelo M, elevable con montacargas y grúa, es una solución versátil y confiable para el transporte de mortero o hormigón en diversos contextos de trabajo en obra. Con una capacidad de 770 o 1100 kg, este contenedor está diseñado para adaptarse a diversas necesidades. Fabricado con material de alta calidad, ofrece resistencia y durabilidad con el tiempo, garantizando un transporte seguro en cualquier situación. Este modelo está diseñado para ser elevable con montacargas en la base, mientras que la presencia de 4 anillos en los lados permite el levantamiento también mediante grúa con una cadena de cuatro ramales. El contenedor de mortero está fabricado conforme a las normativas UNI EN 1355-2007, UNI EN 349, UNI ISO 8686, UNI EN 10204 y se entrega completo con manual de uso y mantenimiento, Certificado de Conformidad con las normativas y etiqueta metálica, garantizando el cumplimiento de los más altos estándares de seguridad y calidad. Además, todos nuestros productos están cubiertos por una garantía de un año, conforme a la Directiva Europea.

Sectores de aplicación

 Construcción