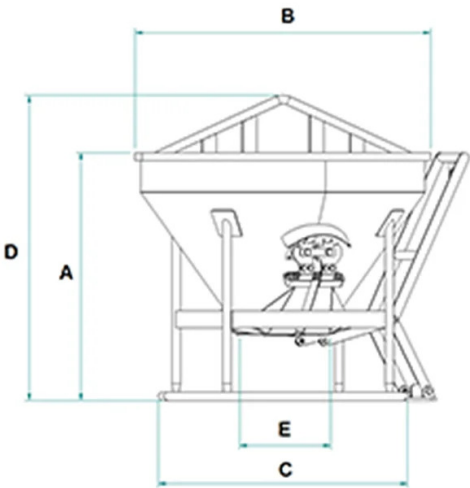


DETALLES DE PRODUCTO - CUBO PARA HORMIGÓN CÓNICO DE ALUMINIO CON DESCARGA POR EL FONDO



Codigo	Capacidad (kg)	Capacidad (L)	Peso (kg)	Dimensiones (mm)				
				A	B	C	D	E
C-30NALU	720	300	50	880	1050	880	1220	274
C-50NALU	1200	500	55	1050	1050	880	1390	274

DETALLES DE PRODUCTO - CUBO PARA HORMIGÓN CÓNICO DE ALUMINIO CON DESCARGA POR EL FONDO

Cubos para hormigón



Cubo para hormigón cónico de aluminio con descarga por el fondo

Cubo cónico de aluminio para hormigón con descarga central y apertura de palanca

Elegir un cubo de descarga central de aluminio con apertura de doble válvula ofrece varias ventajas que la convierten en una opción económica para diversas aplicaciones. Aquí algunas razones: 1. Ligereza: El aluminio es un material ligero, lo que hace que el cubo sea más manejable y facilita su elevación y transporte. Esto es especialmente útil en situaciones donde la capacidad de elevación del equipo es una consideración importante. 2. Resistencia a la corrosión: El aluminio es resistente a la corrosión, lo que hace que el cubo sea adecuada para trabajar en ambientes húmedos o expuestos a condiciones meteorológicas sin preocupaciones por daños a largo plazo. 3. Durabilidad: A pesar de su ligereza, el aluminio es lo suficientemente resistente y puede manejar cargas importantes. El cubo de aluminio está diseñado para resistir el uso a largo plazo incluso en condiciones intensivas. 4. Apertura de doble válvula: La apertura de doble válvula permite un control más preciso del hormigón durante el proceso de descarga. Esta característica es útil cuando se requiere una dosificación precisa del flujo, mejorando la eficiencia operativa y la precisión. 5. Facilidad de mantenimiento: Los cubos de aluminio generalmente requieren menos mantenimiento en comparación con las fabricadas con otros materiales. La resistencia a la corrosión del aluminio ayuda a mantener el cubo en buenas condiciones con el paso del tiempo. 6. Reciclabilidad: El aluminio es altamente reciclable, ayudando a reducir el impacto ambiental y promoviendo prácticas sostenibles. 7. Estética: Los cubos de aluminio a menudo tienen un acabado limpio y estéticamente agradable que puede agregar un toque profesional y moderno al entorno de trabajo. En resumen, la elección de un cubo de descarga central de aluminio con apertura de doble válvula puede estar motivada por consideraciones de peso, resistencia, durabilidad, precisión operativa y sostenibilidad. Cada cubeta está construida y probada según estándares rigurosos como UNI EN ISO 12100, UNI EN 349, UNI ISO 8686, UNI EN 10027 y UNI EN 10204, garantizando la máxima calidad y seguridad de nuestros productos. Cada artículo viene con una etiqueta metálica, certificado de conformidad y manual de uso. Nuestro modelo C-NALU está cubierto por una garantía de un año conforme a la Directiva Europea. Elija nuestra solución para experiencias de trabajo eficientes y confiables en el sector del hormigón.

Sectores de aplicación

 Construcción