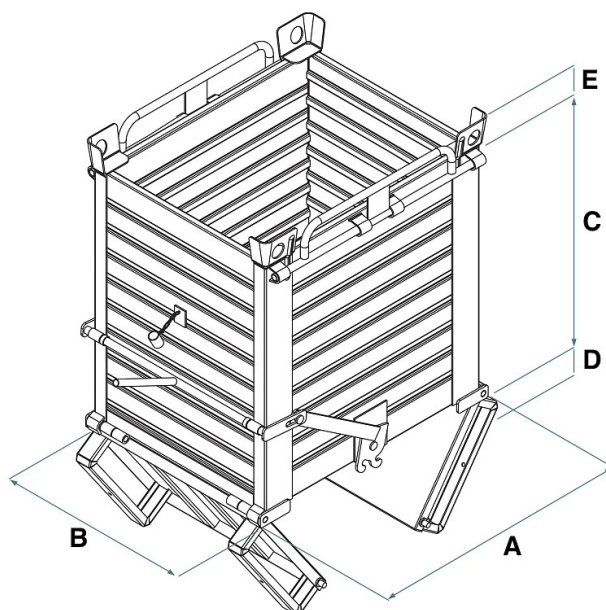


DETALLES DE PRODUCTO - CONTENEDOR CON FONDO ABATIBLE DE 2 PUERTAS



Codigo	Capacidad (kg)	Capacidad (L)	Peso (kg)	Dimensiones (mm)				
				A	B	C	D	E
CL-FA50	2000	500	125	1000	800	650	150	110
CL-FA80	2000	800	145	1000	800	1000	150	110
CL-FA99	2000	1000	160	1000	800	1250	150	110
CL-FA100	2000	1000	210	1500	1000	650	150	110
CL-FA150	2000	1500	250	1500	1000	1000	150	110
CL-FA200	2000	2000	350	2000	1000	1000	150	110

DETALLES DE PRODUCTO - CONTENEDOR CON FONDO ABATIBLE DE 2 PUERTAS

Almacenamiento y manipulación



Contenedor con fondo abatible de 2 puertas

Contenedor de chapa con fondo abatible doble y palanca central

El contenedor de chapa con fondo abatible de dos puertas representa una solución versátil y confiable para la recolección y eliminación de residuos y chatarra. Su cuidadosa construcción lo convierte en el producto ideal para su uso profesional en una amplia gama de sectores industriales. El manejo se realiza mediante el uso de un montacargas o una cadena de cuatro ramales. Una palanca permite al operador abrir el fondo directamente desde el montacargas, que puede activar el mecanismo de volcado mediante una cuerda. Esta característica no solo simplifica el proceso de vaciado, sino que, sobre todo, reduce el riesgo de lesiones. Para mayor seguridad, el contenedor con fondo abatible está equipado con una cadena que permite sujetarlo de manera segura al montacargas, evitando cualquier posibilidad de deslizamiento o caída accidental. Este producto está construido y probado según las normas UNI EN ISO 12100, UNI EN 10027-1 y UNI EN 10204 y se entrega con la etiqueta metálica correspondiente y el certificado de conformidad. Todos nuestros productos están cubiertos por una garantía de un año (Directiva Europea).

Sectores de aplicación

 Industria