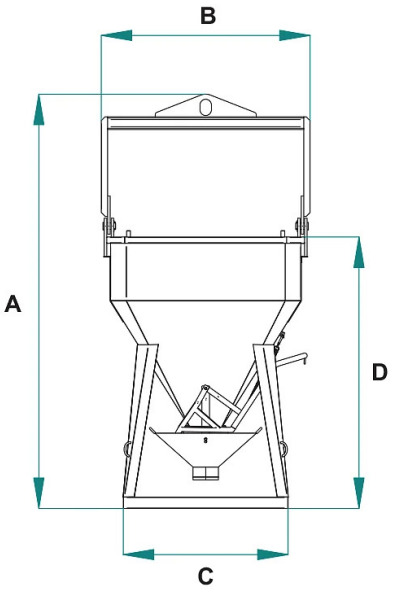
DETALLES DE PRODUCTO - CUBO OCTOGONAL GALVANIZADO CON TUBO DE GOMA





Codigo	Capacidad (kg)	Capacidad (L)	Peso (kg)	Dimensiones (mm)			
				A	B	C	D
BCE-40ZN	1040	400	225	2287	1128	1000	1405
BCE-50ZN	1300	500	235	2387	1128	1000	1505
BCE-60ZN	1560	600	255	2487	1128	1000	1605
BCE-80ZN	2080	800	320	2710	1447	1200	1615
BCE-99ZN	2600	1000	335	2807	1447	1200	1712
BCE-125ZN	3250	1250	405	2908	1447	1200	1885
BCE-150ZN	3900	1500	420	3048	1647	1300	1925
BCE-175ZN	4550	1750	435	3170	1647	1300	2020
BCE-200ZN	5200	2000	530	3290	1647	1300	2135
BCE-250ZN	6500	2500	630	2008	1780	1780	1927
BCE-300ZN	7800	3000	655	2183	1780	1780	2102

DETALLES DE PRODUCTO - CUBO OCTOGONAL GALVANIZADO CON TUBO DE GOMA

Cubos para hormigón

Cubo octogonal galvanizado con tubo de goma

Cubo de hormigón octogonal galvanizado con tubo de goma y apertura de palanca

El cubo de hormigón octogonal galvanizado, con apertura de palanca y tubo de goma, modelo BCE-ZN, es la solución ideal para vertidos precisos y fiables en los sitios de construcción más exigentes, gracias a su resistencia a la corrosión. El acabado galvanizado garantiza una protección duradera contra los agentes atmosféricos, lo que lo hace perfecto para usos intensivos en entornos exteriores y condiciones climáticas adversas.
Diseñado para satisfacer las necesidades de los sitios más desafiantes, este cubo galvanizado es indispensable para verter grandes cantidades de hormigón en encofrados, pilares o losas con la máxima precisión, evitando errores de vertido que podrían comprometer la estabilidad estructural. Gracias a su válvula de guillotina accionada por palanca y al resorte que permite el cierre automático de la descarga, se puede gestionar el flujo de hormigón de manera fácil y segura.
El tubo de goma de dos metros de largo, con un diámetro de 200 mm, asegura un flujo controlado y preciso durante el vertido, garantizando una distribución uniforme del hormigón. El modelo BCE-ZN también está equipado con un arco de elevación basculante, personalizable a pedido, para adaptarse a diferentes necesidades de manipulación en el sitio.
Características principales del cubo de hormigón galvanizado BCE-ZN:

- Resistencia a la corrosión gracias a la galvanización;
- Diseñado para usos intensivos en entornos exteriores;
- Sistema de cierre de guillotina para un control preciso del flujo;
- Tubo de goma de 200 mm para una distribución precisa del hormigón;
- Cumplimiento de las normas de seguridad UNI EN ISO 12100, UNI EN 13854, ISO 8686, UNI EN 10027 y UNI EN 10204.

Cada cubo se entrega con un certificado de conformidad, una etiqueta metálica y un manual de uso y mantenimiento, garantizando la máxima seguridad y fiabilidad con el tiempo. Además, todos nuestros cubos galvanizados están cubiertos por una garantía de un año conforme a la Directiva Europea, para asegurar durabilidad y rendimiento constante.

Sectores de aplicación

Construcción